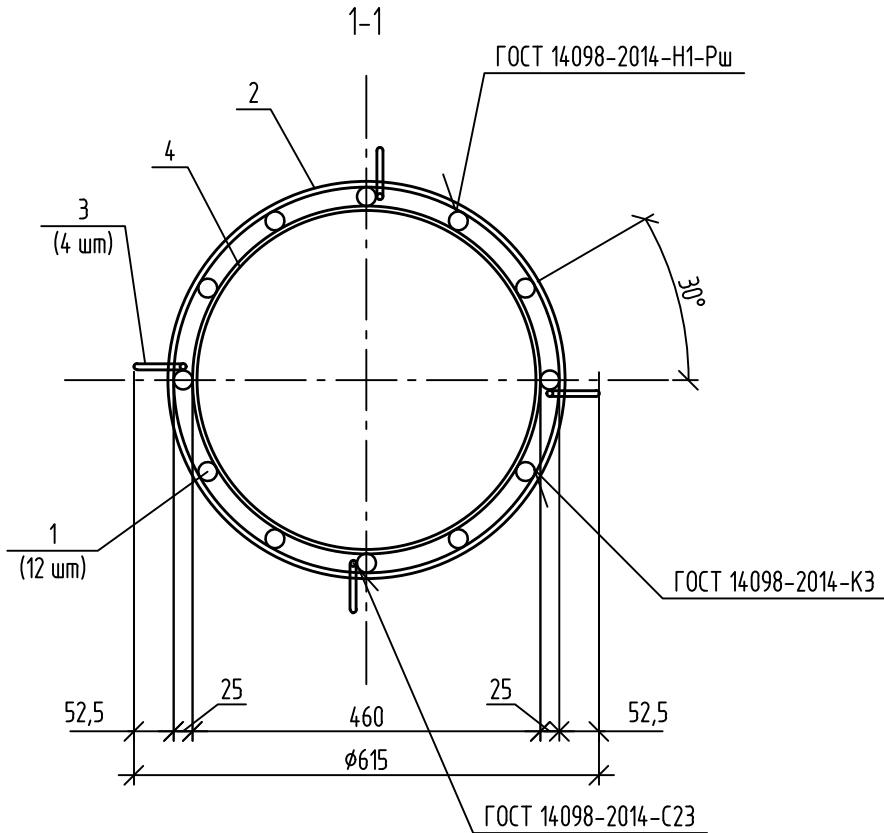


Спецификация стали на один элемент

| Марка изделия | Поз. дет. | Наименование | Кол. | Масса ед.,кг | Масса изделия, кг |
|---------------|-----------|-----------------------------------|-------|--------------|-------------------|
| КП1 | 1 | Ø25 А500С ГОСТ 34028-2016 l=11700 | 12 | 45,05 | 628,7 |
| | 2 | Ø8 А240 ГОСТ 34028-2016 м.п. | 126,8 | 0,395 | |
| | 3* | Ø8 А500 ГОСТ 34028-2016 l= 558 | 24 | 0,23 | |
| | 4 | Полоса 6х80 ГОСТ 103-2006 l= 1530 | 6 | 5,77 | |



- Позиции со * см. ведомость деталей.
- При изготовлении каркасов руководствоваться требованиями ГОСТ Р 57997-2017.
- Поз.3 предназначена для центровки и обеспечения проектного положения трубы и каркаса в скважине.
- Тип сварочного материала по ГОСТ 2246-70 (Св-08Г2С или ее аналог).
- Положение, размер и количество колец поз.4 допускается корректировать, при условии соблюдения жесткости и недеформируемости каркасов на период изготовления, хранения, транспортировки и монтажа.

Ведомость деталей

| Поз. | Эскиз |
|------|-------|
| 3 | |

| | | | | | | | | | | | |
|-----------|----------------|------|--------|---------|---|--|--|--------|---------------------|--------|--|
| | | | | | | Строительство 2-ой очереди Нерюнгринской ГРЭС I ЭТАП | | | | | |
| 2 | - | Зам. | 56-25 | | 12.2025 | Док.№ NH-000UAN-RC-0001-DC-00 | | | | | |
| 1 | - | Зам. | 42-25 | | 11.2025 | Арх. № — | | | | | |
| Изм. | Кол.уч. | Лист | № док. | Подп. | Дата | Файл. № NH-000UAN-RC-0001-DC-00. dwg | | | | | |
| Разраб. | Трусов С.В. | | | 05.2025 | Технологическая эстакада от ГК-2 до ОПУ 220 кВ. Фундаменты | | | Стадия | Лист | Листов | |
| Проб. | Ильичев С.Л. | | | 05.2025 | | | | Р | 12 | | |
| | | | | | | Пространственный каркас КП1 | | | ООО "Монолит Строй" | | |
| Н. контр. | Раков А.В. | | | 05.2025 | | | | | | | |
| ГИП | Востриков А.А. | | | 05.2025 | | | | | | | |